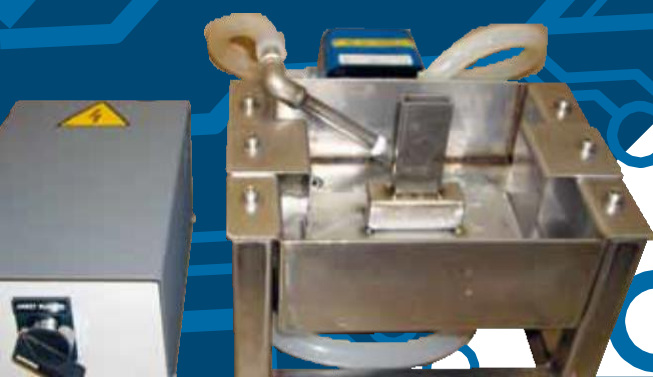
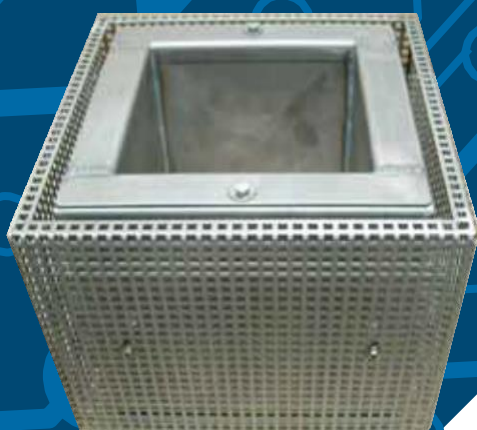
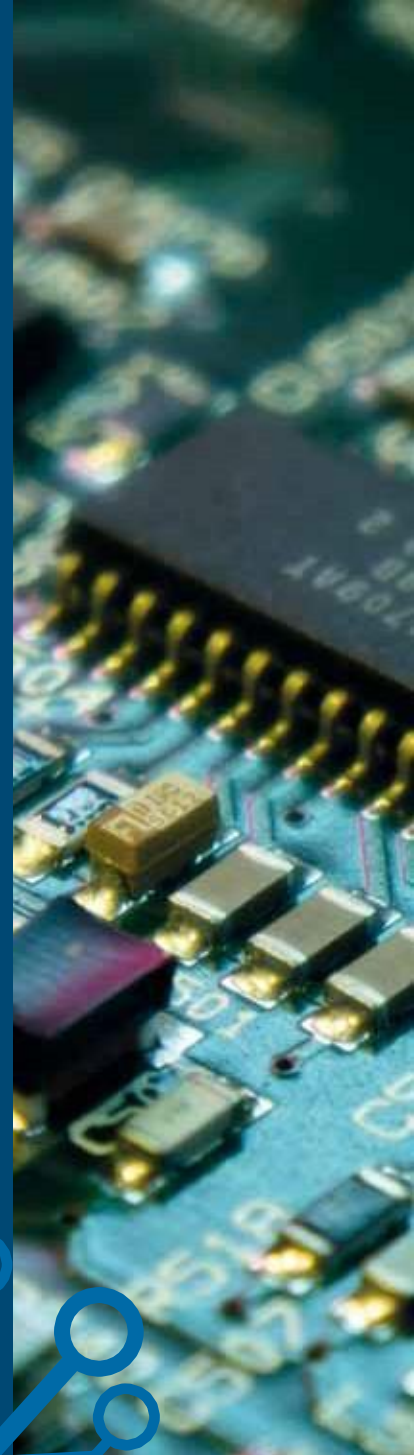


Fabricante al servicio de los profesionales

Pelacables, pinzas soldadoras,
Crisoles estáticos,
Mini-ola selectiva,
acesorios para crisoles,
Mantas de precalentamiento, etc.



F . T . M
Technologies

Pelacables, Pelado de fundas, Pelado de aislantes

El pelador térmico está diseñado para trabajar en un pelado del aislante del cable usando **"alta temperatura"** como el kapton o el teflón, sin dañar el núcleo del cable.

Con la unidad central BDT1A

Ergonómica

Fácil agarre

Rápido calentamiento gracias a su avanzada electrónica

Identificación automática del modelo de pinza por la unidad central BDT1A

Pinzas y unidad central se venden por separado, Las pinzas necesitan la unidad central BDT1A



Unidad central BDT1A (calefactor de las pinzas)

PC3/5: Pinzas de presión constante para cables trenzados, Proceso único



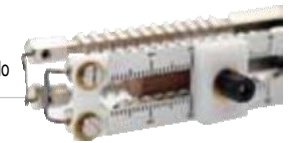
PC3N: Pinzas estándar

PC3NP: Ligera y manejable para AWG 28 to 36



PC4N: más precisión gracias a su inclinación. Ideal pelado de vainas

KIT.REG: Permite medir directamente el largo del pelado



PC3NEG182022: Pinza con sección definida

CCT: Cuchillo térmico (corte trenzado, apurados, etc.)



Tabla de combinaciones de unidades de potencia/pinzas/electrodos

Pinzas Electrodo	Unidad central Bloque BDT1-A						Bloque BDT3-A PC3NC
	PC3N	PC3N	PC3/5	PC3NEG18	PC3NEG20	PC4N	
Para calibre AWG	De 8 a 28	De 26 a 30	De 8 a 28	De 18 a 22	De 20 a 24	Menor de 8	De 8 a 28
Cable trenzado			•				
Electrodo EEDT2	•		•			Bajo pedido	•
Electrodo TEDT2	•		•				•
Electrodo EPNP		•					
Electrodo EG182022				•			Bajo pedido
Electrodo EG202224					•		Bajo pedido
Electrodo EDT2PA	•		•			•	•

EEDT2

EDT2PA

EG182022

TEDT2

EPNP



Características técnicas BDT1A

Potencia	230V/50Hz
Potencia variable secundaria	0a 2.1VAC
Capacidad	80 W
Dimensiones LxFxAmm	250x95x150mm
Botón de calentamiento	En mango de las pinzas

Con la unidad central BDT3A

Calefactor integrado en la pinza

El mejor diseño posible
de la estación

Activación de calentamiento
Cuando se cierran las pinzas



PC3NC

Características técnicas BDT3A

Potencia	230V/50Hz
Potencia variable secundaria	0a 2.1VAC
Capacidad	80 W
Dimensiones	Lx Fx A mm 250x95x150mm
Activación de calentamiento	En el mango de la pinza

Otras pinzas bajo pedido

Soldadura por efecto Julio

La soldadura por efecto julio consiste en unir las partes a soldar, añadir una pequeña cantidad de aleación de estaño e ir alcanzado la temperatura deseada de forma gradual y constante (hasta los 1.100°C).

Con soldadura por efecto julio

Mejor distribución de calor
que con un lápiz soldador

sin sobrecalentar componentes

Alcance **inmediato de temperatura**

Soporte mecánico de la pieza

Manejo de la pieza



Modelo	SI 1R	SI2R
Potencia	230V/50-60Hz	230V/50-60Hz
Capacidad	80 W	250 W
Dimensiones Lx Fx Amm	200x100x100mm	300 x 190 x 210 mm
Electrodos (referencias)	ESI1R - bolsa de 5 pares	ESI2R - Bolsa de 3 pares

Crisoles estáticos

Todos nuestros productos son compatibles con aleaciones libres de plomo

La aplicación de estañado consiste en aplicar una fina capa de aleación de estaño en una parte metálica. Esto permite operaciones de retirada de esmaltes y oro.

Crisol BE600N

- **Comprobación del nivel de aleación**
- **Temperatura ajustable**
- Resistencia de alta duración
- Termopar tipo J (incluido)



BE 600N: gran superficie 100x150

BE600N Características técnicas

Potencia	230V/50-60Hz
Capacidad	1600 W
Dimensiones de trabajo Lx F x A	Crisol 150 x 100 x 55 mm
Dimensiones externas L x F x A	480 x 280 x 155
Peso del crisol	Aprox. 9kg
Ajuste PID	De 0° a 600°C con punto de ajuste

Crisol PE600NAD

- **Ideal para estañar o desesaltar** cables y conexiones de componentes (manualmente).
- Crisol de acero fundido, resistencia cilíndrica de alta resistencia
- Termopar tipo J (incluido).



PE 600NAD : Pequeña capacidad, rápido calentamiento

PE600NAD Características Técnicas

Potencia	230V/50-60Hz
Capacidad	600 W
Dimensión de trabajo Lx Ax L	Diámetro de crisol Ø60mm – fondo del crisol : 60mm
Dimensiones externas L x A x L	300 x 140 x 140
Peso del crisol	Aprox. 1.5 kg
Ajuste PID	De 0° a 600°C con punto de ajuste

Crisol BE300x500 / BE 300 x 90

- **Ideal para estañar y eliminar oro en seires**
- **Puede equiparse con Pantógrafo** manual o un **estañador** automático (TP60P)
- Comprueba nivel de aleación
- **Crisol de acero fundido** Con resistencia cilíndrica de alta duración
- Termopar tipo J (incluido).

BE 300X90: Alta capacidad (BE300X50)



BE 300X50 SEP: Ejemplo de posibilidad de separación en dos crisoles de 300x50 o 90

BE300x50 Características técnicas

Potencia	230V/50-60Hz
Capacidad	1600 W
Dimensiones de trabajo L x F x A	Crisol 300x50x45mm
Dimensiones externas L x F x A	640 x 200 x 150
Peso	aprox. 7kg
Ajuste PID	de 0° a 600°C con puntos de ajustet

BE300x90 Características técnicas

Potencia	230V/50-60Hz
Capacidad	2400 W
Dimensiones de trabajo L x F x A	Crisol 300x90x55mm
Dimensiones externas L x F x A	640 x 200 x 150
Peso	Aprox. 19kg
Ajuste PID	de 0° a 600°C con puntos de ajuste

Crisol PE500

- Ideal para estañar cables y eliminar oro de las pataas de los componentes y su preestañado.

- Crisol de acero fundido con resistencia de alta capacidad

- Imprescindible usar junto al regulador RP500 para ajuste la temperatura



RP500



PE 500 : Economic solder bath without regulation to use with RP500

PE 500 Características técnicas

Potencia	230V/50-60
Capacidad	500 W
Dimensiones de trabajo LxFxA	Diámetro del crisol Ø60mm – Fondo del crisol : 60mm
Dimensiones externas LxFxA	140 x 140 x 140 mm
Peso del crisol	Aprox.1 kg

Fabricación a medida

Nuestra posición como fabricantes y diseñadores de todos nuestros productos nos permite ofrecerle crisoles que respondan a sus necesidades operativas.

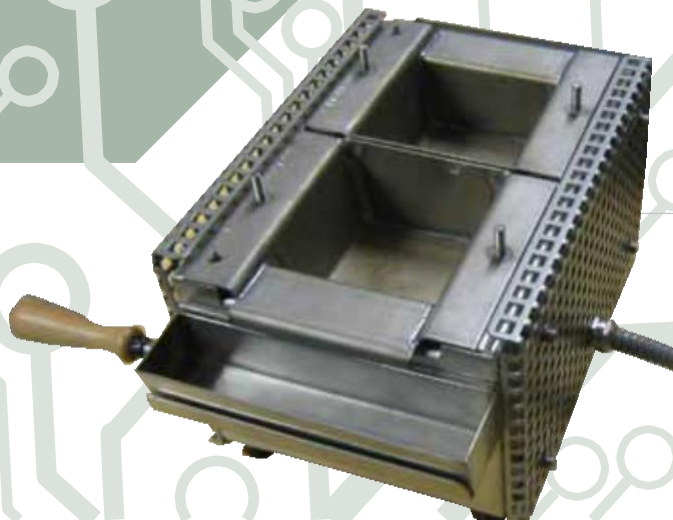
200X200X200 : Crisol de alta capacidad, protegido del calor por rejilla



Crisol largo:
Ejemplo de crisol largo, de 1,20 m



Crisol portátil: crisol extraíble para en caso de que no pueda llevar la pieza al crisol



Crisol de estañado con 2 baños extraíbles

Accesorios para crisoles

TP 60P proporciona un Servicio de calidad gracias a sus parámetros ajustables.

Es un robot que permite transportar componentes durante el estañado, fluxado o desesmaltado con los siguientes parámetros: velocidad de entrada, velocidad de salida, tiempo de precalentamiento, tiempo de mojado.

TP60P

- **Ajustes precisos** (y almacenaje para usos futuros)
- **Elimina puentes** entre patas de los componentes al sacarlos del estañado.
- Cumple estándar NF C 20 720

Pantógrafo

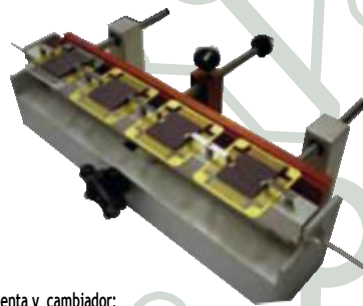
En casos en los que las restricciones de velocidad de entrada y salida no sean muy estrictas, se usa un pantógrafo para estañar o decapar componentes en un robot o en un crisol.



TP60P: máquina de estañado con crisol



FLUX TRAY: estación de fluxado con pantógrafo, acepta los mismos soportes de componentes que el robot



Herramienta y cambiador:
Ejemplo de componentes cargados en soportes



Crisol con pantógrafo : ejemplo de estación con pantógrafo que asegura la transferencia al crisol



Barra conectora: ejemplo de herramienta montada en un robot (en este caso, herramientas para conectores)



Ejemplo de una estación completa de decapado / fluxado / estañado con pantógrafo



CRISOL CON PANTÓGRAFO

Equipos de Producción / reparación

Todos nuestros equipos son compatibles con aleaciones sin plomo

Una aleación se introduce en el baño, para calentarla y pasarla a través de una tobera creando una suave ola. Este proceso permite soldar o desoldar componentes sin que afecte o dañe los componentes adyacentes, y hacienda posible tener una superficie de soldadura siempre sin impurezas.

Las mini olas son también equipos de producción para soldaduras complejas que requieran múltiples toberas.

Estas mini olas selectivas

Han sido fabricadas con titánio, para poder alcanzar la máxima temperatura y poder soldar y desoldar componentes con precisión y limpieza.

- **compacta**
- **múltiples aplicaciones** (soldadura lead-free, reparaciones, líneas de producción.)
- **seguridad** (ajuste de la temperatura, potencia y altura de la ola y tiempo de inmersión con pantalla digital.)
- **Posibilidad de añadir accesorios**



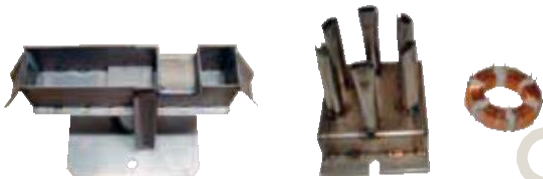
Mini ola MV550



Mini ola MV500 con sistema up/ down and y sistema de transporte x,y



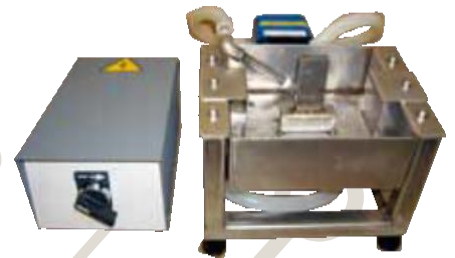
Mini ola MV100 con soporte PCB



Ejemplos de toberas especiales



Mini ola MV400 con toberas multi-jet



Fluxador: nivel constante de lujo con tobera especial multi-jet

	V 100 características técnicas	MV 400 características técnicas	MV 500 características técnicas	MV 550 características técnicas
Potencia	230V/50-60Hz	230V/50-60Hz	230V/50-60Hz	230V/50-60Hz
Capacidad	900 W	1800 W	2700 W	3000W
Dimensiones totales	370x240x280mm	570x250x200mm	700x300x170mm	750x260x290mm
Capacidad	12Kg	20Kg	45Kg	55Kg
Dimensión máx. de tobera aceptada *	70x70mm	125x30mm	200x20mm	250x30mm
Máx. dimensiones de PCB	160x500mm	160x500mm	400x600mm	300x500mm
Máx. Temperatura	400 °C	500 °C	300 °C	400 °C
Tiempo de calentamiento	45 minutos	1 hora	1 hora	1 hora

*las dimensiones pueden variar. Por ejemplo, si se reduce el largo de una tobera, es posible incrementar el ancho. es simplemente una cuestión de respetar la superficie de la tobera

OPCIONES	MV 100	MV 400	MV 500	MV 550
Reloj de calentamiento	•	•	•	•
Puntero laser giratorio			•	
Soporte articulado	•	•		•
Ajuste neumático de subida y bajada con tope		•		
Ajuste neumático de subida y bajada sin tope	•	•		•
Sistema X-Y			•	
Soporte PCBt(ajustable)	•	•		•
Comienzo de ciclo con pedal. (solo disponible con caja de control dual)	•	•	•	•
Cubierta de nitrógeno con 1 manómetro reductor de presión, 1 metro de flujo, 1 cubierta de titanio equipado con un difusor (acero inoxidable poroso)		•	•	•
Mantenimiento				

Este equipo no precisa mantenimiento especial

Mesas de precalentamiento

Compacta o con unidad de control independiente

Compacta o con unidad de control independiente.

Para adecuarse a las características y entorno de las unidades de producción. 2 versiones disponibles: compacta con con unidad de control separada.

Diseñada principalmente para aplicaciones de calentamiento, precalentamiento, reparación de circuitos tradicionales , secado, etc.

- Rápido calentamiento

- Trabajo de reparación con aleaciones lead-free
- Algunos modelos trabajan a altas temperaturas

- Pequeño tamaño, máximo 65 mm de altura

- altura **ajustable del soporte superior** (para elevar la PCB con respecto a la mesa de calentamiento, sin necesidad de herramientas adicionales, etc.)

- Seguridad en el calentamiento

- Fabricación a medida



Mesa compacta



Mesa independiente

Calentador giratorio



Mesa con soporte X-Y



Características técnicas de las mesas de calentamiento estándar

Ref., C =	Dimensiones de la mesa	Dimensiones	Potencia/ Potencia	Regulación	tiempo de calentamiento	Temperatura máxima	Cubierta extraíble
compacta	(L*F) mm	(L*F*A) mm					
PC1	300x300	420x420x65	2700W/230V50/60Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 400° /30'	400°C	Yes
PC1C	300x300	480x420x55	2700W/230V50/60Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 300° /15'	300°C	No
PC2	200x150	320x270x65	1500 W / 230 V 50/60 Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 400° /30'	400°C	Yes
PC2C	200x150	380x270x55	1500 W / 230 V 50/60 Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 300° /15'	300°C	No
PC3	150x100	270x220x65	500W/230V50/60Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 400° /30'	400°C	Yes
PC3C	150x100	330x220x55	500W/230V50/60Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 300° /15'	300°C	No
PC 300x150	300x150	420x270x65	1500 W / 230 V 50/60 Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 400° /30'	400°C	Yes
PC 300x150C	300x150	480x270x55	1500 W / 230 V 50/60 Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 300° /15'	300°C	No
PC 300x200	300x200	420x320x65	2000W/230V50/60Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 400° /30'	400°C	Yes
PC 300x200C	300x200	480x320x55	2000W/230V50/60Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 300° /15'	300°C	No
PC 300x350	300 x 350	470x420x65	3000W/230V50/60Hz	PID1 or 2 pantallas	0 à 400° /30'	400°C	Yes
PC 300x350C	300 x 350	530x420x55	3000W/230V50/60Hz	PID1 or 2 pantallas	0 à 300° /15'	300°C	No
PCM450	450x150	570x270x65	2200W/230V50/60Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 400° /30'	400°C	Yes
PCM 450C	450x150	630x270x55	2200W/230V50/60Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 300° /15'	300°C	No
PCM 500x400	500x400	620x520x65	3200W/230V50/60Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 400° /30'	400°C	Yes
PCM500x400C	500x400	680x520x55	3200W/230V50/60Hz	PID1 o 2 pantallas	0 à 300° /15'	300°C	No

FTM TECHNOLOGIES

78, rue Raymond Poincaré 92000 Nanterre

Tel : +33 (0)1 40 86 00 09 - Fax : +33 (0)1 40 86 16 45

info@ftm-technologies.com

www.ftm-technologies.com - www.semsoudage.com



Technology & Chemical, S.L.

Recinto int. Zona Franca - Edif. Atlas Mods. B-01, B-08, B-09 - 11011 CÁDIZ • Tel. 902 11 44 95 • Fax 956 20 05 62
www.tch.es • E-mail: info@tch.es