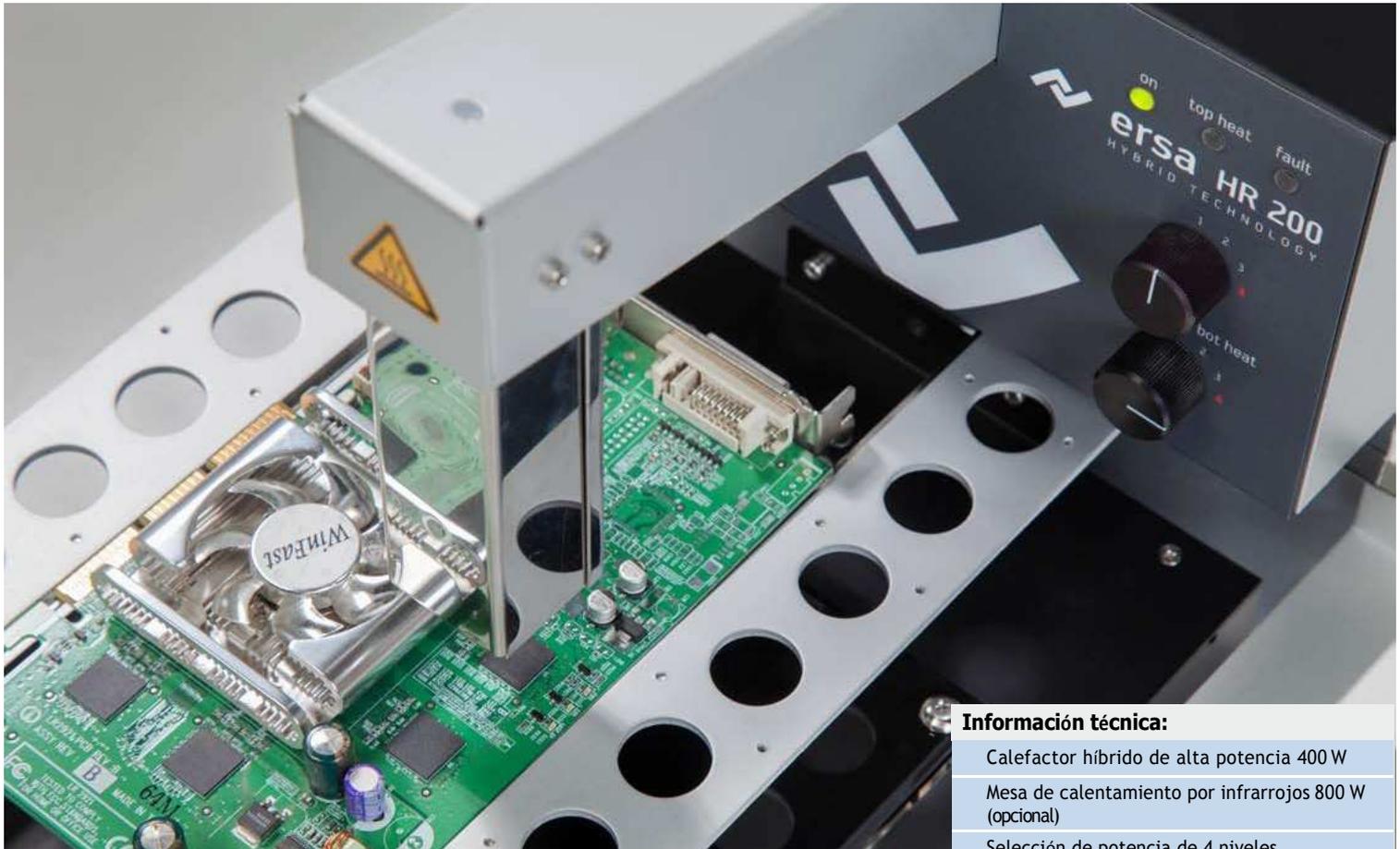


¡El retrabajo más sencillo! - Tan sencillo como un, dos, tres.



Sistema híbrido de rework de Ersa HR 200

### Información técnica:

- Calefactor híbrido de alta potencia 400 W
- Mesa de calentamiento por infrarrojos 800 W (opcional)
- Selección de potencia de 4 niveles
- Pedal de acción para controlar el proceso
- Compacta y manejable (Base 300x300mm)

## Sistema híbrido de rework HR 200 – ¡El retrabajo más sencillo!

¡Desempacar, ajustar y soldar! Así de simple es el retrabajo de PCBs hoy en día. La estación híbrida de rework de Ersa HR 200 tiene un potente calefactor híbrido de 400W para soldar y desoldar componentes SMT de hasta 30 x 30 mm. Además, el sistema puede trabajar con una potente base de 800W de infrarrojos. De esta forma se garantiza el precalentamiento ideal para el retrabajo. El operario selecciona la potencia requerida tanto de la zona

Superior e inferior con un botón, cada uno con 4 niveles. Un pedal controla el proceso de calentamiento. EL operario tiene así las manos libres para retirar el componente a desoldar con las herramientas adecuadas. Dependiendo del ensamblaje y de la potencia preseleccionada el proceso de soldadura típico se realiza en un rango de entre 60 - 180 seg. Durante los periodos de espera, el calefactor inferior para al modo

standby. El soporte de PCB integrado sitúa el ensamblaje en un punto óptimo entre el calefactor superior e inferior.

Ersa recomienda el ventilador opcional, el termopar y el medidor de temperatura para completar el puesto de trabajo. Con Una cámara RPC adicional para observar el proceso de soldadura conseguiremos el equipamiento más completo



Sistema Hybrid Rework HR 200 sin mesa de precalentamiento



Sistema Hybrid Rework HR 200 con mesa de precalentamiento



HR 200 con mesa de precalentamiento y cámara RPC

¡El retrabajo más sencillo! – Tan sencillo como un, dos, tres.

[www.tch.es](http://www.tch.es) • 902 111 495 • [info@tch.es](mailto:info@tch.es)

| Datos técnicos:                    |   |
|------------------------------------|---|
| Dimensiones (WxDxH)                | 300 x 300 x 280 mm  |
| Peso                               | 3.7kg sistema básico / 1.6kg mesa calentamiento             |
| Voltaje                            | 230 VAC, 50-60 Hz, 4A                                       |
| Calefactor superior                | 30 x 30 mm, 400 W   |
| Niveles de calentamiento 1-4       | 30, 50, 70, 90%   |
| Tecnología del calefactor superior | Calefactor híbrido con infrarrojo de media ola y convección |
| Calefactor inferior                | 150 x 150 mm, 800 W   |
| Niveles de calentamiento 1-4       | 40, 60, 80, 100%, standby 30%                               |
| Tecnología del calefactor inferior | Infrarrojos de media ola con protección de cristal          |
| Tamaño de PCB (LxW)                | 215 x 300 (+x) mm   |
| Profundidad de trabajo             | 170 mm  |
| Distancia de trabajo (typ.)        | 30mm (desde calefactor inferior a superior)                 |
| Tamaño de componentes              | 1 x 1 to 30 x 30 mm   |

## Información para pedidos:

| Order No. | Descripción   |
|-----------|---|
| OHR200    | <b>Ersa HR200</b><br>Hybrid Rework System                         |
| OHR200-HP | <b>Ersa HR200</b><br>HybridReworkSystem con mesa de calentamiento |

## Accesorios

| Order No.     | Descripción   |
|---------------|---|
| OIR5500-13    | ventilador  |
| ODTM103       | Dispositivo de medición de temperatura                      |
| OIR6500-01    | AccuTC termopar   |
| OIR5500-35    | TC-holder Flexpoint   |
| OPH100        | Soporte para PCB  |
| OVSRPC500A-LE | Cámara RPC completa   |
| OIC1200A      | Estación de soldadura con control electrónico, antiestática |

| Sencillo ajuste de parámetros |         |                     |                        |          |                  |                        |
|-------------------------------|---------|---------------------|------------------------|----------|------------------|------------------------|
|                               |         | Calefactor superior |                        |          |                  | Parámetros             |
|                               |         | suave               |                        | intenso  |                  |                        |
| tiempo*                       |         | 180 s               | 180-120s               | 120-90 s | 90-60 s          |                        |
| Nivel de potencia             |         | 1                   | 2                      | 3        | 4                |                        |
| Calefactor inferior           | suave   | 1                   | Zona inferior sensible |          | Superior intenso |                        |
|                               | intenso | 2                   | Aplicación SMT típica  |          |                  |                        |
|                               |         | 3                   |                        |          |                  | Zona superior sensible |
|                               |         | 4                   |                        |          |                  | Inferior intenso       |

\*El tiempo indicado depende de cada aplicación y el precalentamiento con el calefactor inferior.

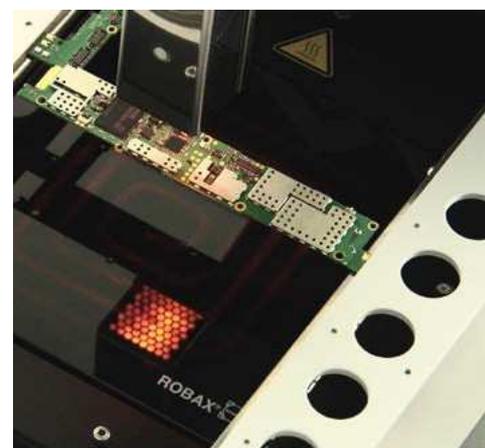
Gracias a los ajustes individuales, el sistema híbrido HR 200 puede realizar cualquier trabajo



further information on our website



HR 200 con ventilador y medidor de temperatura – el nivel de potencia adecuado para cada aplicación



HR 200 hybrid-radiador y mesa calentamiento IR