



Jeringa de flux NC-10

La jeringa de flux se ha diseñado para llevar a cabo trabajos de **soldadura de reparación**, **"rework"**...etc. También es idóneo para tareas como estañado por inmersión y aplicaciones especiales.

El **flux NC-10** se caracteriza por tener propiedades mejoradas de humectación y esparcimiento. La aplicación se realiza mediante una jeringa dosificadora con punta metálica, permitiendo una dosificación y posicionamiento precisos del fundente. El procesamiento del fundente pegajoso de soldadura se puede realizar con la ayuda de aire caliente.

El residuo es transparente, no corrosivo y no conductor, por lo que no es necesario eliminarlo. La jeringa de flux es compatible con aplicaciones con y sin plomo.

Incluye jeringa, cánula y émbolo.

Características principales

- Buenas propiedades de soldadura (Capilaridad, humectación...etc).
- Dosificación exacta mediante cánula y aguja metálica.
- VOC-free
- Residuos transparentes no conductores y no corrosivos.

Almacenamiento y manipulación:

- Proteger de la luz solar.
- Temperatura mínima de almacenaje: 5ºC (No congelar).
- Temperatura máxima de almacenaje: 25º.
- Dejar que el flux alcance la temperatura ambiente antes de usarlo.



Código	Descripción
FLUX NC-10	Jeringa de flux para soldadura de reparación.

Información técnica FLUX NC-10	
Flux	No clean tacky flux (ROL0)
Apariencia	Amarillento / Gel blanco
Olor	Leve
Densidad a 20ºC (gcm³)	0.9-1.0
Activadores/re sina	Modificada con solución de ácidos carboxílicos
Caducidad	12 meses
Packaging	10 ml - Jeringa

RECOMENDACIONES: Las agujas dosificadoras necesitan cuidados, en particular con interrupciones de funcionamiento más prolongadas. Los geles podrían secarse y las agujas comenzarían a bloquearse. Esto se puede evitar retirando la aguja y limpiar con isopropanol o un gel de limpieza. Esto no afectará los resultados de la soldadura, ya que los restos del gel de limpieza / isopropanol se evaporarán durante el proceso de soldadura con el sistema disolvente del gel fundente.



