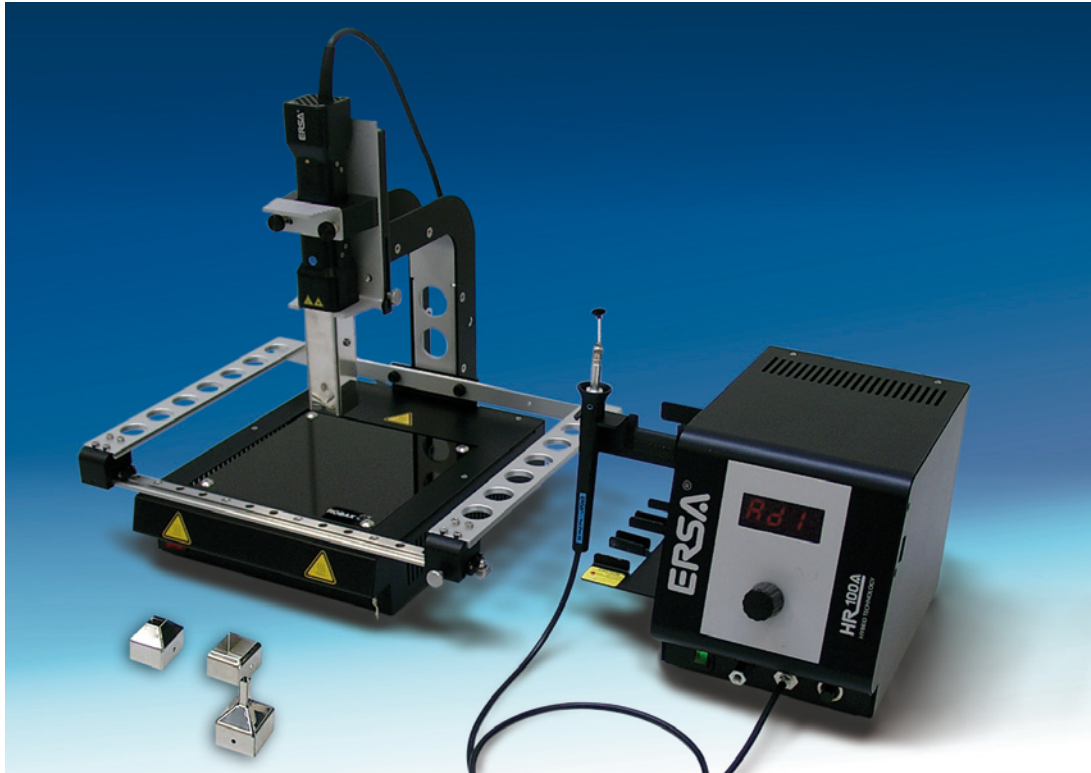


## Sistema híbrido de retrabajo HR 100 A



### Tecnología revolucionaria de retrabajo híbrido – Valor agregado a mano!

#### Combinación segura de aire caliente & IR - El revolucionario sistema híbrido de retrabajo le ofrece lo mejor de ambos mundos

El nuevo HR 100 A utiliza la revolucionaria tecnología híbrida de retrabajo de ERSAs (pendiente de patente) para extraer y reemplazar de la forma más segura los componentes SMD en entorno libre de plomo. El radiador IR de media ola combinado con un excelente ventilador de aire caliente garantiza la óptima transferencia de energía al componente. La herramienta híbrida proporciona un calor suave y homogéneo a los componentes SMD libres de plomo con tamaños desde 0201 hasta 20 x 20 mm.

Los adaptadores intercambiables focalizan los 200 W de potencia calorífica híbrida sobre los componentes al tiempo que se protege las áreas adyacentes de daños por el calor. El sencillo manejo del equipo permite que incluso operarios sin experiencia utilicen el HR 100 A de forma segura y rápida. Los operarios expertos que utilicen el sistema completo HR/IRHP 100 A podrán, no sólo ajustar el volumen de aire y la potencia calorífica, sino que podrán grabar y ejecutar perfiles.

La herramienta híbrida, diseñada ergonómicamente, incluye un posicionador láser que ayuda al operario a concentrar el calor de forma precisa durante todo el proceso. Con la pipeta de vacío ERSAs incluido podemos extraer el componente de forma segura.

A través del puerto Mini-USB, el HR 100 A puede

conectarse al software estrella de ERSAs, IRSoft. Este proporciona múltiples funciones para operar con el sistema: Almacenaje y configuración de parámetros y documentación de todos los resultados de de/soldaduras.

El HR 100 A ha sido diseñado para utilizarse junto al IRHP 100 A, una mesa de calentamiento por infrarrojos de 800 W. Este completo equipo proporciona un potente y seguro calentamiento inferior por infrarrojos al tiempo que ofrece en eje Z donde posicionar la herramienta y un soporte X-Y para tarjetas PCB. El termopar tipo K incluido monitoriza la temperatura del PCB e incluso permite un proceso de soldadura de curva cerrada con rampa de perfiles. El HR/IRHR 100 A conjuga todas las necesidades de un equipo moderno de retrabajo:

#### La mayor flexibilidad y el menor coste!

##### Ventajas de la tecnología híbrida:

- Bajo coste y de fácil uso
- La tecnología híbrida combina la seguridad de la radiación IR y la convección.
- Calentamiento uniforme con el mínimo movimiento de aire y turbulencias.
- Ventilado silencioso (menos de 40 db)
- Diseñado para principiantes y expertos
- Amplio rango de componentes con sólo 3 adaptadores
- Potencia de 800 W en la mesa de calentamiento IR (IRHP100A)

### Productos ERSAs

#### Soldadura manual

Soldadura/Desoldadura  
• Serie i-CON

#### BGA/SMT retrabajo

Centro de retrabajo IR  
• IR/PL 550 / 650 A  
Herramienta híbrida  
• HR 100 A

#### Sistema de inspección

• ERSASCOPE plus  
• Software ImageDoc

#### Máquinas de soldadura

##### Soldadura de ola

• Serie ETS  
• Serie EWS  
• Serie N-Wave  
• Serie POWERFLOW

##### Soldadura de reflujo

• Serie HOTFLOW 2

##### Soldadura selectiva

• Serie VERSAFLOW

##### Software de proceso

• EPOS  
• Asistente CAD

##### Pasta de impresión

• Serie VERSAPRINT

##### Accesorios

• Hilo y barra de estaño  
• Pasta de soldadura  
• Flux

##### Otros servicios

• Seminarios Know-how  
• Cursos en instalaciones  
• Test de soldadura  
• Asistencia de instalación y mantenimiento  
• Apoyo al proceso

## Sistema híbrido de retrabajo HR 100 A

### Sistema híbrido de retrabajo HR 100 A, estación básica

Voltage principal	220-240 VAC / 110-120 VAC
Frecuencia principal	50-60 Hz / 50-60 Hz
Fusible	2 A / 4 A
Voltaje secundario	13 VAC
Máx. potencia calor	200 W
Seguridad clase	I
Temperatura ambiente de trabajo	0 – 40 °C
Rango de temperatura salida aire	30 – 550 °C
Pantalla de función	pantalla LED
Interface-PC	Mini-USB
Presión de vacío	-0,2 to -0,4 bar
Dimensiones	211 x 220 x 168 mm
Peso	4,5 kg
Cable de PVC, 2 m con conexión	
Único botón de control a través de código incremental	

### Herramienta híbrida

Tamaño del cable	1,35 m
Peso	300 g
Láser	Clase II

### Mesa de calentamiento IRHP100A

Voltage principal	220-240 VAC / 110-120 VAC
Frecuencia principal	50-60 Hz / 50-60 Hz
Fusible	4 A / 8 A
Máx. potencia calor	800 W
Seguridad clase	I
Dimensiones	
Estación básica	211 x 220 x 188 mm
Mesa de calentamiento	200 x 260 x 53,5 mm
Altura de la herramienta	214,5 mm
Soporte para tarjeta	330 x 250 mm
Peso	2,5 kg
Cable de PVC 2 m con conexión, línea de control con RCA	

### Válido para todos los componentes eléctricos

Superficie antiestática, aceptado para áreas ESD, test EMV

Conformidad CE

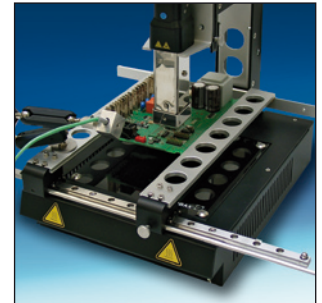


ERSA Hybrid Tool

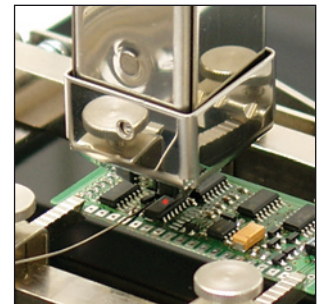


### Características técnicas:

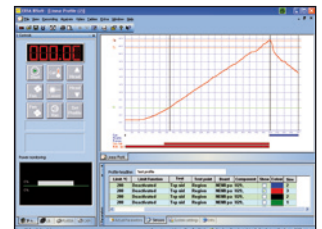
- Herramienta híbrida con 200 W combinado con resistencia de infrarrojos y convección
- 3 adaptadores híbridos intercambiables (6 x 6 mm, 10 x 10 mm & 20 x 20 mm)
- Posicionador láser en la herramienta híbrida
- La estación HR 100A controla la herramienta híbrida con bomba de vacío integrada y pipeta de vacío, soporte para herramienta, y TC tipo K, interface mini USB, pantalla LED de 7 segmentos, botón de control único "girar-pulsar" y conexión para mesa de calentamiento (opcional)
- Termopar tipo K y soporte TC-flexible (opcional)
- Software de control y documentación IRSoft de ERSA (opcional)
- Mesa de calentamiento IR de 800 W con cubierta de cristal, resistencia de alto poder calorífico de 125 x 125 mm, soporte para herramienta en eje Z ajustable y soporte para tarjetas PCB X-Y para PCB de hasta 290 x 250 mm (IRHP100A)



Sistema de precalentamiento de curva cerrada



Soldadura SMT con control de temperatura



Software IRSoft para controlar y documentar

**Europa (oficina central)**  
 ERS A GmbH  
 Leonhard-Karl-Str. 24  
 97877 Wertheim / Germany  
 Phone: +49 (0) 9342 / 800-0  
 info@ersa.de  
 www.ersa.de

**USA**  
 ERS A North America  
 a division of  
 KURTZ North America Inc.  
 Phone: 800-363-3772  
 ersainfo@kna.net

**Asia**  
 ERS A Asia Pacific  
 a division of KURTZ Far East Ltd.  
 Hong Kong  
 Phone: +8 52 / 2331 2232  
 kurtz@kfe.com.hk

**China**  
 ERS A Shanghai  
 a division of KURTZ Shanghai Ltd.  
 Shanghai, China  
 Phone: +86 (21) 3126 0818  
 kurtz@kurtz.com.cn

**Korea**  
 ERS A Korea  
 a branch of k•mc  
 Seoul, Korea  
 Phone: +82-2-6309-7031  
 kmc@kmckr.co.kr

**Kurtz ELECTRONICS**

### Información de pedidos:

#### Sistema híbrido de retrabajo HR 100 A

Con herramienta híbrida de 200 W, 3 adaptadores híbridos, cambiador de adaptadores, pipeta de vacío y soporte de herramienta

**01RHR100A**

(sistema 230 V)

**11RHR100A0A67**

(sistema 115 V)

#### Sistema híbrido de retrabajo HR 100 A

Con herramienta híbrida de 200 W, 3 adaptadores híbridos, cambiador de adaptadores, pipeta de vacío y soporte de herramienta plus

#### Mesa de calentamiento para HR 100 A

Mesa de calentamiento por IR de 800 W con soporte para herramienta y soporte para tarjeta PCB, termopar TC flexible, conexión USB, incluidos cables de conexión y CD con drivers.

**01RHR100A-HP**

(sistema 230 V)

**11RHR100AHPA67**

(sistema 115 V)

